

100 學年度第一學期 機電科技學系 機電機械整合實驗 課程綱要

一、課程概述：

本課程旨在討論以「電」為主軸的材料移除機制，深入了解精微電加工方面的技術開發現況，包括各種精微電加工的發展方向與產業實際應用，進而研發新的精微電加工技術。包括一般線切割放電加工、精微線切割放電加工、線式放電研削加工與精微孔放電加工等，其製造精度均於微米等級。授課方式以自編教材，課程講解為主，實驗進行為輔。

二、參考書目與成績計算：

參考書：International Symposium for Electro Machining (ISEM)

成績計算：階段測驗 80%，出席率與上課態度 20%

三、課程進度(100 學年度上學期)：

次數	日期	星期	授課內容(課程進度)	測驗
1		五	精微電加工原理介紹(A組)	
2		五	精微線切割放電加工介紹與實驗(A組)	
3		五	精微放電鑽孔加工介紹與實驗(A組)	A組階段測驗
4		五	精微電加工原理介紹(B組)	
5		五	精微線切割放電加工介紹與實驗(B組)	
6		五	精微放電鑽孔加工介紹與實驗(B組)	B組階段測驗